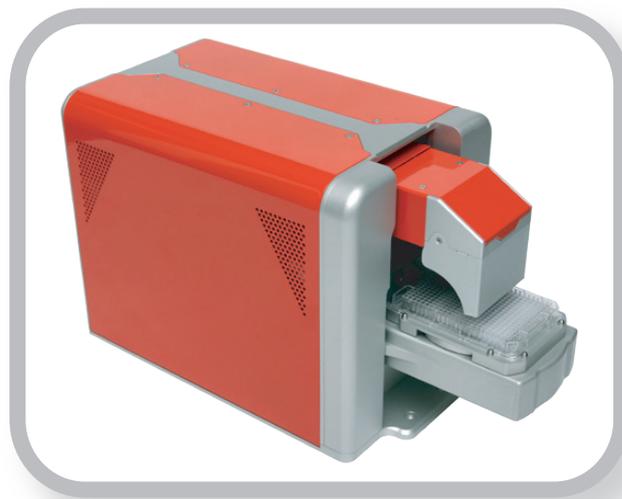


## BeeSure™ レベルセンシング・システム

- サンプルの移動操作の検証に最適
- 安心の品質管理
- 小型なのにオールインワン
- シンプルな操作、わかりやすい出力結果
- 迅速で使い易い設計
- 非接触による測定
- 液体・固体・粉末を問わず測定可能



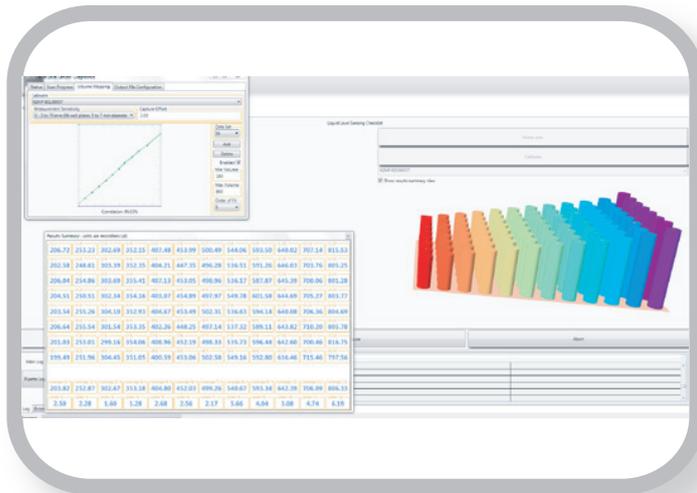
BeeSure™ 96/384 レベルセンシング・システム

BeeSure™ レベルセンシング・システムは、自動化システムがサンプルや溶液の分注・移動操作を正確に行ったかどうかを非常に高い精度で計測します。BeeSure™ はマイクロプレート、マイクロチューブ、バイアル、試薬リザーバー、試験管等の容器中の内容物のレベル計測に対応しています。内容物の状態は液体・固体を問いません。

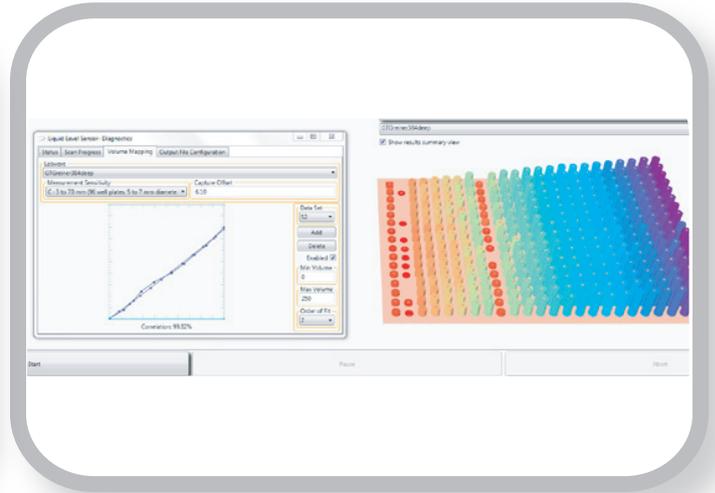
製造業では可視化による品質管理が広く普及しています。BeeSure™ は異なる計測技術を使用することで、ライフサイエンスの現場においてもこのような品質管理を可能にします。装置の分注ミスやピペッティング操作におけるチップの目詰りなどはすぐに検出されます。ピペッティング操作の前後におけるマイクロブ

レート全ウェルの変化を確認することも可能です。自動化システムでランを完了させるのに十分な量のサンプルや溶液が、バイアルやリザーバーに入っているかどうかを調べることもできます。自動化システムのエラーに気づかずに貴重なサンプルや試薬を消費させてしまう前に、BeeSure™ で装置の動作の検証・記録をし、連続的にモニターさせましょう。

BeeSure™ は簡単かつ直感的にお使いになれます。必要なものは、100Vの標準的な電源とほんのわずかな設置スペースだけです。複数のBeeSure™ をお客様のワークフローに設置して頂くと、スループットを飛躍的に向上させることが可能です。



REMP 2 mL 96-tube Rack



Greiner 384 deep well

## 特長

- 30秒で96ウェルプレート（通常タイプ・ディープタイプを問わず）もしくはチューブラックを測定可能。2分間で384ウェルプレート（誤差0.1mm）を測定可能。
- ANSI/SBSの規格内であればどの面でも立体的なマップが得られます。プレートの蓋の検知、バイアル等の紛失、その他異常を自動的に検出します。
- 他のシステムへ簡単に組み込み可能で、出力データはラボラトリー情報管理システム（LIMS）で利用可能です。
- 既知の容器では内容物の容量が視認性の高い3Dの棒グラフで表示されます。検量線から予想容量が表示されます。
- 測定操作によるサンプル・試薬の消費がありません。

## 一般仕様

	BeeSure 96	BeeSure 96/384
高さ (mm)	246	277
幅 (mm)	226	226
奥行 (mm)	485	485
重量 (kg)	16.0	16.7
プレートのインデックス	不可	可
プレート設置方法	縦向き	縦向き・横向き
96ウェルプレート	対応	対応
384ウェルプレート	制限あり	対応
測定容器高さ制限 (mm)	51	51
接続様式	USB 2.0	USB 2.0
必要電源	100-240 VAC 50/60 Hz, 2A	100-240 VAC 50/60 Hz, 2A

**BioNex**  
Solutions Inc.  
[www.bionexsolutions.com](http://www.bionexsolutions.com)



**キコーテック株式会社**  
<http://www.kiko-tech.co.jp>

本社 大阪府箕面市船場西三丁目10番3号  
〒562-0036 TEL.072-730-6790 FAX.072-730-6795  
東京支社 東京都世田谷区駒沢二丁目11番1号 集花園ビル  
〒154-0012 TEL.03-5787-3323 FAX.03-5787-3324  
つくば営業所 茨城県つくば市筑穂二丁目4番2号 KMSS101  
〒300-3257 TEL.029-864-3811 FAX.029-864-3816  
神奈川営業所 神奈川県藤沢市藤が岡一丁目8番14号 田中ビル1階  
〒251-0004 TEL.0466-55-4110 FAX.0466-55-4120

取扱店